

# SERIE SR

## IRRIGACIÓN E INDUSTRIA

Diseñadas específicamente para aplicaciones municipales e industriales. Tienen impulsores de acero inoxidable, carcasa de acero inoxidable para mantener la alineación, y soportes de succión y descarga en fundición de acero inoxidable de gran inversión. Construidas para operar eficientemente con motores sumergibles Franklin Electric, las bombas están equipadas para manejar las condiciones más demandantes.

### APLICACIONES

- Obras hidráulicas municipales
- Aumento de presión y distribución de agua
- Irrigación y sistemas de riego
- Plantas de tratamiento de agua, filtración y ósmosis inversa
- Enfriamiento y procesos industriales
- Industria minera, drenaje y desagüe
- Industria en general
- Fuentes



**WATER QUALITY  
MECHANICAL DEVICE  
NSF/ANSI 61 & 372  
COLD WATER 6R21**



## CARACTERÍSTICAS

- Tecnología de manufactura de primera clase: El diseño mecánico innovador combinado con el uso de un avanzado proceso de manufactura ha dado como resultado una línea de bombas sumergibles de vanguardia. Carcasa de motor en hierro fundido GG-25
- Rendimientos garantizados: Las bombas de la Serie SR cuentan con difusores e impulsores manufacturados con acero inoxidable resistente a la corrosión con un anillo de cierre flotante de PTFE, manguito cerámico del cojinete guía y bujes estriados de NBR para asegurar durabilidad contra el desgaste. Todos estos materiales se combinan para fomentar la confiabilidad del producto y proporcionar rendimiento constante y duradero.
- Estructura robusta: Una carcasa externa de acero inoxidable mejora la dureza y asegura una alineación permanente de todos los componentes. Además, el cabezal de descarga tiene una válvula check de disco que permite la operación horizontal. Las bombas de la Serie SR se construyen para durar en las aplicaciones más severas y complejas.
- Acero Inoxidable: Para mayor durabilidad y robustez, todos los componentes están hechos de acero inoxidable que aumenta el tiempo de funcionamiento y operación libre de problemas.
- Alta eficiencia y ahorro de energía: Los diseños hidráulicos innovadores como la soldadura total de las aspas giradas de los impulsores y difusores ofrece eficiencias hasta del 80%. La mayor eficiencia acompañada del diseño robusto y los materiales hacen de las bombas de la Serie SR la opción más factible para la mayoría de las aplicaciones de bombeo.

## ESPECIFICACIONES

Capacidad	Modelos de 6"	Modelos de 8"
	Hasta 400 gpm	Hasta 650 gpm
Carga	2100 pies	1300 pies
Eficiencia	Hasta 80%	Hasta 80%
Descarga	3" y 4" NPT	4" y 6" NPT
Motores Requeridos	Desde 5 hp hasta 75 hp / NEMA estándar de 4", 6" y 8"	Desde 15 hp hasta 150 hp / NEMA estándar de 6" y 8"
Material Estándar	Acero inoxidable 304 (Disponible en acero inoxidable 316)	Acero inoxidable 304 (Disponible en acero inoxidable 316)
Rangos de flujo	70, 100, 150, 175, 250, y 325 gpm	400 y 475 gpm
Cantidad máxima permitida de Arena	100 ppm	100 ppm

## MÁS ALLÁ DE LA BOMBA

**NUEVO**

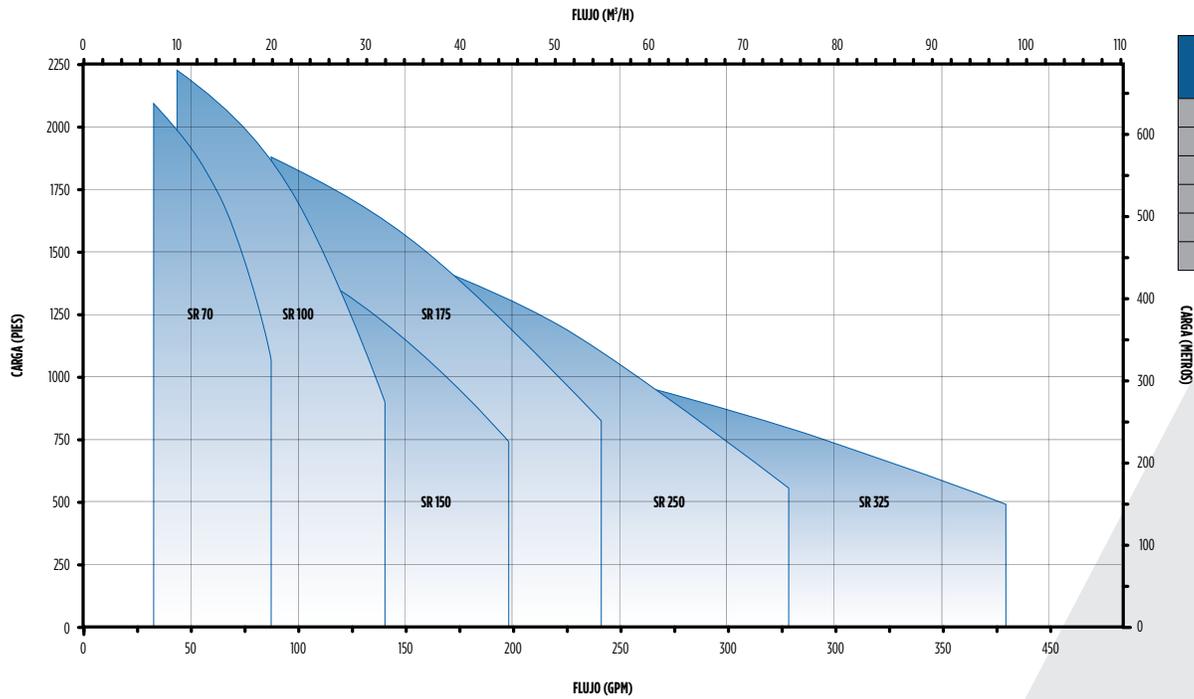


¿Eres un instalador y te gustaría seguir ampliando tus conocimientos?

Escanea el código para registrarte ahora y ser parte de nuestros exclusivos eventos y capacitaciones.

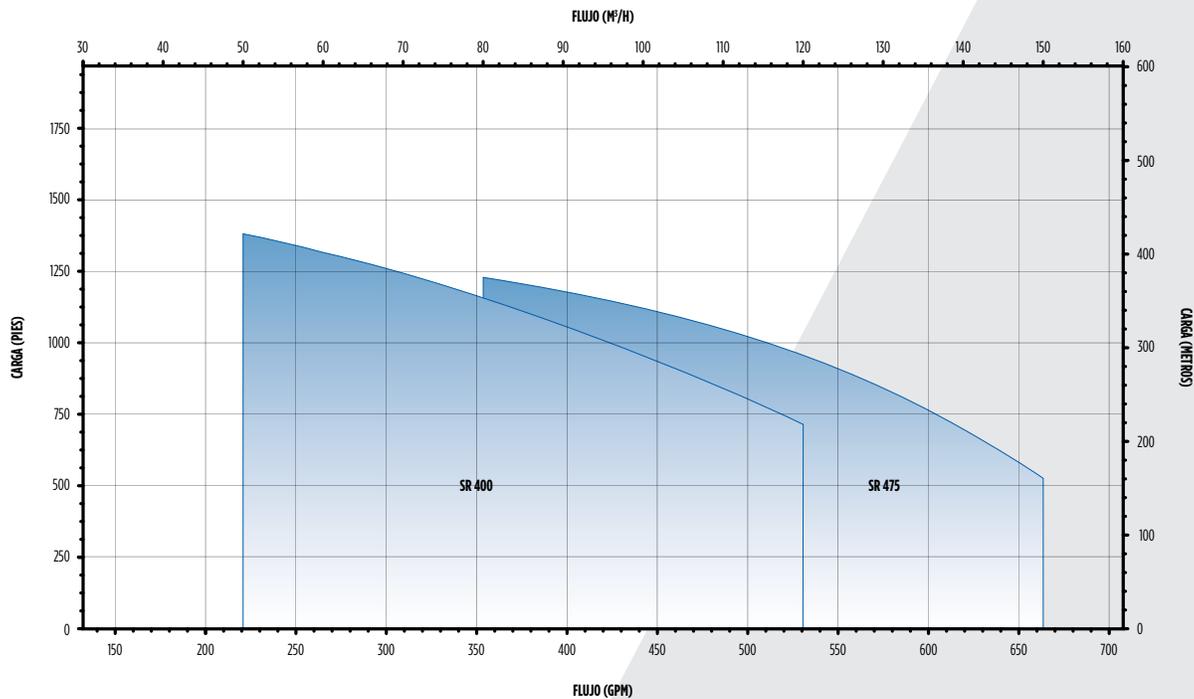


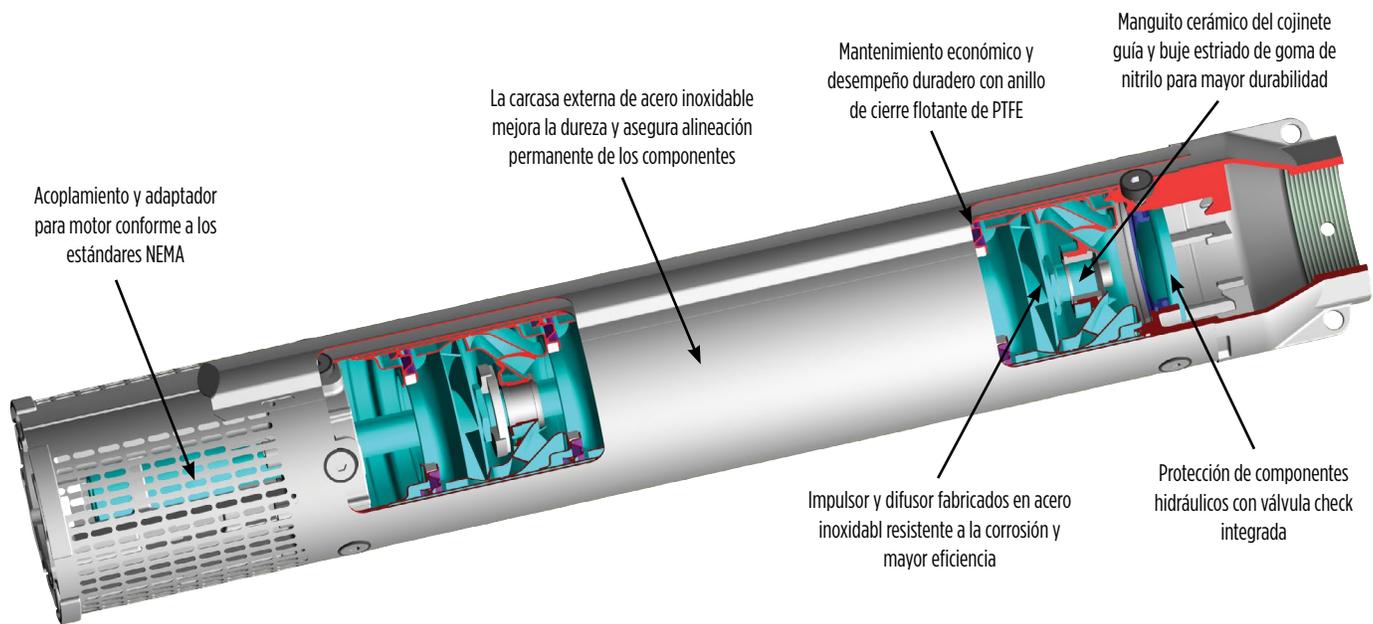
## RENDIMIENTO: MODELOS DE 6"



Modelo básico	No. PEI <sub>CL</sub>
70SR	0.96
100SR	0.95
150SR	0.97
175SR	0.91
250SR	0.89
325SR	0.91

## RENDIMIENTO: MODELOS DE 8"





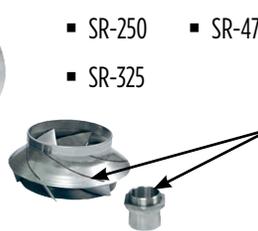
**Gastos radiales**

- SR-70
- SR-100
- SR-150



**Gastos mixtos**

- SR-175
- SR-250
- SR-325
- SR-400
- SR-475



Impulsores y difusores completamente soldados con manguitos cónicos de fijación divididos

