

# DATOS DE INSTALACIÓN DE BOMBAS DE SUPERFICIE

## Forma 2208 - Página 1

Número RMA

### DESCRIPCIÓN DEL MODELO DE BOMBA

Número de catálogo: _____	Potencia: _____
Descripción del modelo: _____	Diámetro del impulsor: _____
Número de serie de la bomba: _____	Fecha de instalación: _____

### DISTRIBUIDOR DE LA BOMBA

Nombre: \_\_\_\_\_  
 Calle: \_\_\_\_\_  
 Ciudad: \_\_\_\_\_  
 Estado: \_\_\_\_\_ C.P.: \_\_\_\_\_  
 Contacto: \_\_\_\_\_  
 Teléfono: \_\_\_\_\_  
 email: \_\_\_\_\_

### INSTALADOR

Nombre: \_\_\_\_\_  
 Calle: \_\_\_\_\_  
 Ciudad: \_\_\_\_\_  
 Estado: \_\_\_\_\_ C.P.: \_\_\_\_\_  
 Contacto: \_\_\_\_\_  
 Teléfono: \_\_\_\_\_  
 email: \_\_\_\_\_

### USUARIO FINAL

Nombre: \_\_\_\_\_  
 Calle: \_\_\_\_\_  
 Ciudad: \_\_\_\_\_  
 Estado: \_\_\_\_\_ C.P.: \_\_\_\_\_  
 Contacto: \_\_\_\_\_  
 Teléfono: \_\_\_\_\_  
 email: \_\_\_\_\_

### DESCRIPCIÓN DEL PROBLEMA

Rendimiento: \_\_\_\_\_ Mecánico: \_\_\_\_\_  
 Describa: \_\_\_\_\_ Describa: \_\_\_\_\_

### INFORMACIÓN DEL SISTEMA

Carga requerida (en descarga de bomba): \_\_\_\_\_ Flujo requerido (en descarga de bomba): \_\_\_\_\_

Succión inundada  Elevación de succión  Operación en paralelo  Operación en serie Vel. de operación de la bomba: \_\_\_\_\_

Describa la función principal de la bomba: \_\_\_\_\_ Bombeo si es distinto de agua @ 60 °-70 °F: \_\_\_\_\_

### REVISIONES DEL SISTEMA

- Curva de rendimiento de la bomba confirmada con requisitos del sistema
- Lo más cerca posible al Punto de Mejor Eficiencia de la Bomba (80-120%)
- Leer manual de instalación del propietario
- Potencia correcta
- Velocidad
- Voltaje
- Fase
- Diámetro del impulsor confirmado
- Gira libremente
- Rotación correcta confirmada visualmente
- Sin obstrucción/bloqueo/daño con impulsor
- Empaque ajustado según instrucciones
- Suministro de agua adecuado
- NPSHA adecuado (debe exceder NPSHR)
- Bomba lo más cerca posible de fuente de agua
- Bomba cebada/no permitir que la bomba funcione en seco
- Confirmados todos los dispositivos de medición/calibrada su precisión

### PRÁCTICAS CORRECTAS DE TUBERÍA DE SUCCIÓN

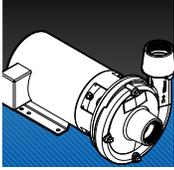
- Tubería de succión al menos un tamaño de tubería comercial mayor que la succión de la bomba
- Velocidad sin exceder 8 ft./seg.
- Tramo recto suficiente lo más corto posible, pero al menos 6x el diámetro del tubo
- Evitar tramos largos en tubo de succión
- Reductor excéntrico usado para transición de tamaño de tubo con lado recto hacia arriba
- Sin fugas de aire en la tubería
- Evitar puntos altos
- Válvula de pie o rejilla de succión no estén obstruidas/bloqueadas o atascadas
- Inmersión adecuada/sin agitación/distancia suficiente desde el fondo
- Codos estándar o de radio largo usados/no directamente frente a succión de bomba
- Manómetro en succión instalado a no menos de 18" desde puerto de succión de la bomba
- Tubo apoyado según sea necesario

### PRÁCTICAS CORRECTAS DE TUBERÍA DE DESCARGA

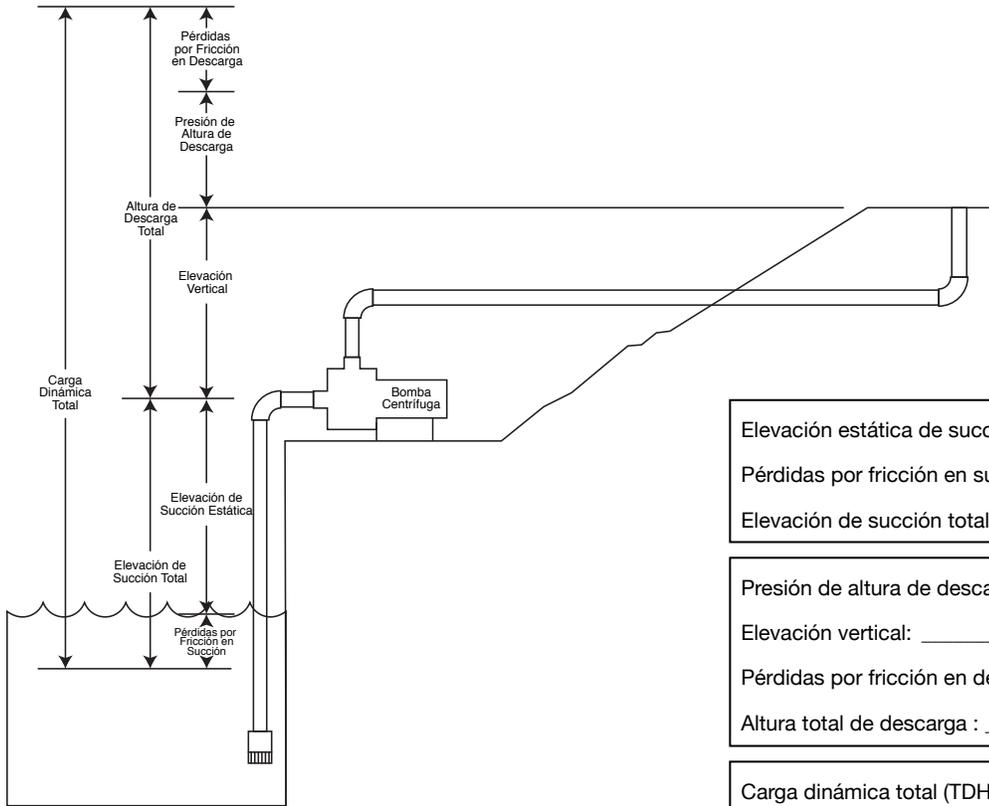
- Tubo de tamaño correcto usado en el sistema
- El flujo de velocidad no debe exceder 8-12 ft./seg.
- Reductor concéntrico usado para la transición de tamaño de tubería
- Use válvulas check tipo tobera
- Medidor de presión en descarga instalado a no menos de 18" desde puerto de descarga de la bomba
- Válvulas de aislamiento usadas/abiertas durante la operación
- Tubo apoyado según sea necesario

### MOTOR/ELÉCTRICO

- Voltaje de suministro coincide con placa motor
- Amperes medidos en motor bajo condiciones del sistema
- Lectura de voltaje en motor: Voltaje estático (bomba sin funcionar): \_\_\_\_\_  
 Voltaje dinámico (bomba funcionando): \_\_\_\_\_
- Tamaño de panel correcto/protección de capacidad y sobrecarga confirmados
- Motor cableado correctamente  
 \_\_\_\_\_ pies de cable AWG calibre # \_\_\_\_\_ entre la entrada de servicio y motor
- Conexiones eléctricas confirmadas/en buen estado
- Se siguen todos los códigos eléctrico estatales/locales

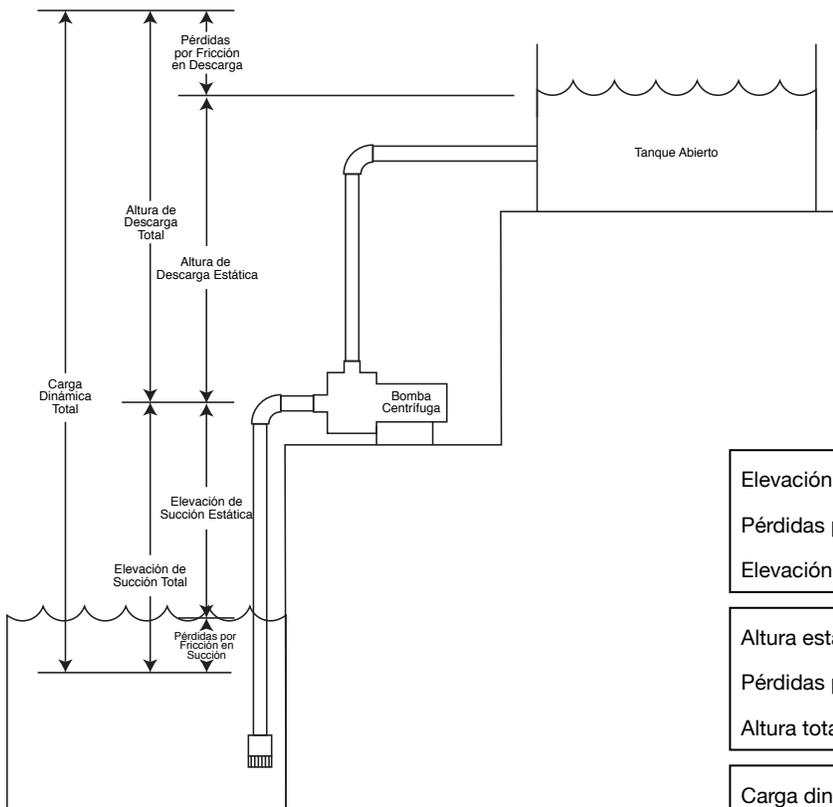


**ELEVACIÓN DE SUCCIÓN PARA IRRIGACIÓN**

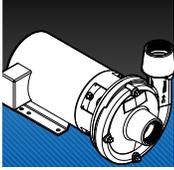


Elevación estática de succión: _____
Pérdidas por fricción en succión del sistema: _____
Elevación de succión total: _____
Presión de altura de descarga (convertida a pies): _____
Elevación vertical: _____
Pérdidas por fricción en descarga del sistema: _____
Altura total de descarga : _____
Carga dinámica total (TDH): _____

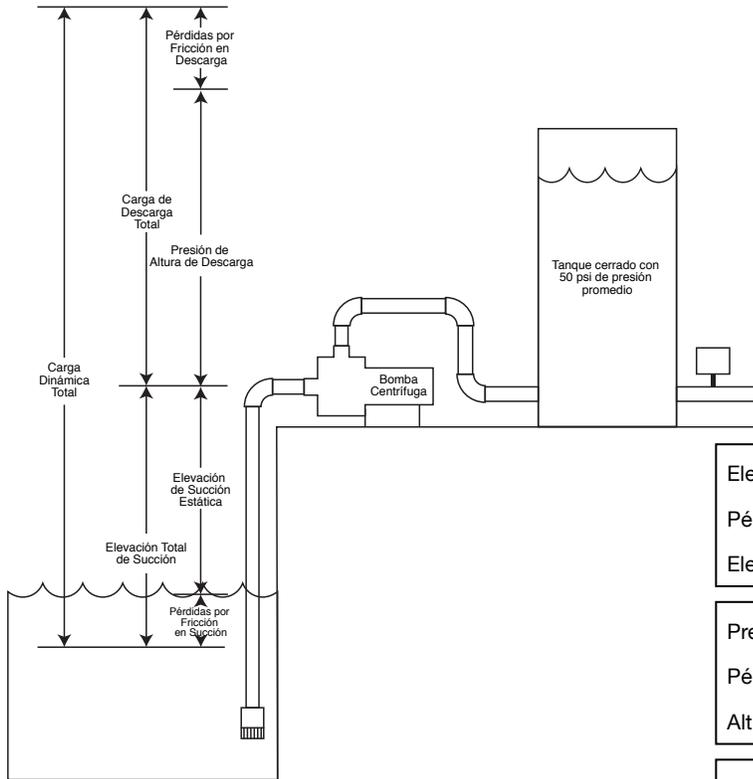
**DESCARGA DE TANQUE ABIERTO**



Elevación estática de succión: _____
Pérdidas por fricción en succión del sistema: _____
Elevación de succión total: _____
Altura estática de descarga: _____
Pérdidas por fricción en descarga del sistema: _____
Altura total de descarga : _____
Carga dinámica total (TDH): _____

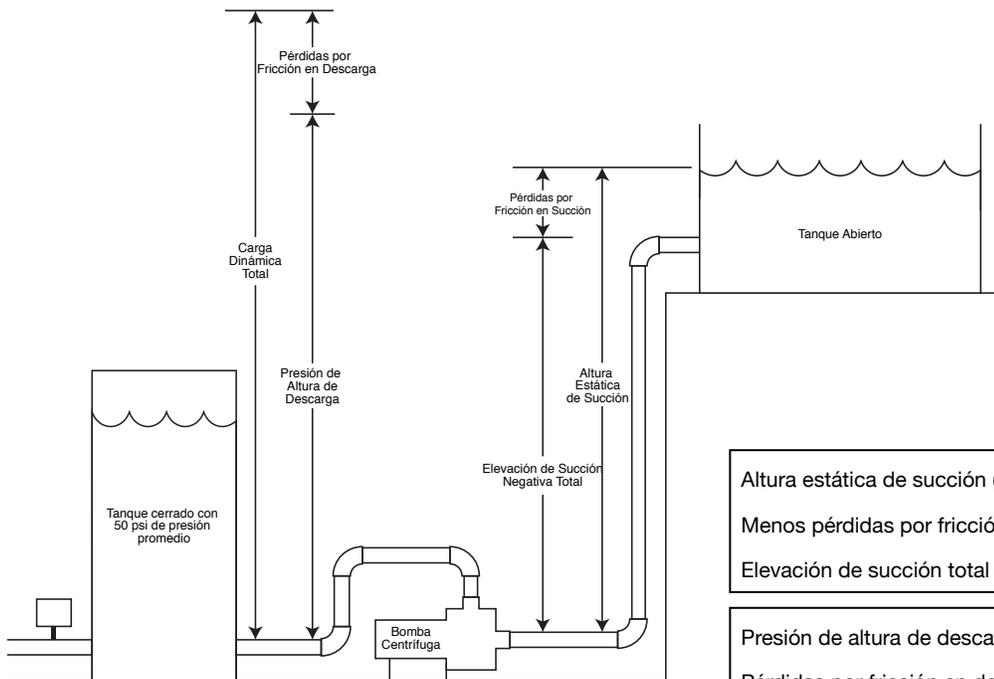


**DESCARGA DE TANQUE CERRADO**



Elevación estática de succión: _____
Pérdidas por fricción en succión del sistema: _____
Elevación de succión total: _____
Presión de altura de descarga (convertida a pies): _____
Pérdidas por fricción en descarga del sistema: _____
Altura total de descarga : _____
Carga dinámica total (TDH): _____

**ELEVACIÓN DE SUCCIÓN INUNDADA**



Altura estática de succión (elevación negativa): _____
Menos pérdidas por fricción en succión del sistema: _____
Elevación de succión total (negativa): _____
Presión de altura de descarga (convertida a pies): _____
Pérdidas por fricción en descarga del sistema: _____
Altura total de descarga : _____
Carga dinámica total (TDH): _____