

¿QUE TIPO DE MOTOR SUMERGIBLE

ES EL INDICADO PARA SU APLICACIÓN?

CARACTERÍSTICAS & BENEFICIOS

Característica	Beneficio	ENCAPSULADO	Rebobinable
Estator sellado herméticamente	Protege el devanado de las condiciones ambientales	✓	
Bobina encapsulada en resina	Maximiza la estabilidad del devanado y la transferencia de calor	✓	
Cable extraíble	Reemplazable en campo en caso de daño	✓	
Diseño de doble brida	Facilidad de manejo y montaje de bomba	✓	
Sistema de cojinetes lubricados con agua	Menores pérdidas mecánicas en comparación con otros sistemas, es decir, baleros	✓	✓
Diafragma de compensación de presión	Mantiene una presión de trabajo interna segura	✓	✓
Desarenador centrífugo	Protege el sello del eje de los sólidos o abrasivos	✓	✓
Configuración de conexión de 3 (DOL) o 6 cables (Y-D)	Flexibilidad de diseño para adaptarse a los requisitos de aplicación	✓	✓
Sensor de temperatura en bobinado	Protege el motor de temperaturas dañinas	✓	
Opciones de materiales resistentes a la corrosión	Flexibilidad de diseño para adaptarse a los requisitos de aplicación	✓	
Opciones para alta temperatura	Flexibilidad de diseño para adaptarse a los requisitos de aplicación	✓	
Clasificaciones de alta eficiencia ¹	Maximice el ahorro de energía y reduzca los costos del ciclo de vida	✓	
Voltajes nominales especiales	Flexibilidad de diseño para adaptarse a los requisitos de aplicación	✓	
Ensamblado en una instalación ISO-9001 de EE.UU.	Maximizar la calidad de acuerdo con los estándares de la industria	✓	
Pruebas de alta presión disponibles	Garantizar el desempeño correcto del motor	✓	
Pruebas de calibración del motor disponibles	Calibrar el rendimiento del motor para los requisitos críticos de la aplicación	✓	
Soporte de servicio de campo	Solución de problemas en el sitio y soporte de capacitación técnica de expertos en producto	✓	
Línea de servicio técnico	Solución de problemas en el sitio y soporte de capacitación técnica de expertos en producto	✓	✓
Programa de selección en línea ²	Facilidad de configurar el motor, la bomba y el sistema de control correctos para la aplicación	✓	

Revise las diferencias entre las construcciones de motores encapsulados y rebobinables para decidir si su aplicación se beneficiaría más de un motor encapsulado de Franklin Electric.

MOTORES ENCAPSULADOS DISPONIBLES

- Sand Fighter 6"
- DR56 6"
- HiTemp 90 °C 6"
- Volt-X 6"
- MagForce™ 6"
- 316 SS 6"

INSTALACIÓN / APLICACIONES RECOMENDADAS

	ENCAPSULADO ALTA TEMP.	ENCAPSULADO ESTÁNDAR	REBOBINABLE
Variador de frecuencia	★ ★ ★	★ ★ ★	-
Sistema de red eléctrica en delta abierta	★ ★ ★	★ ★	★
Arrancador de voltaje reducido	★ ★ ★	★ ★	★
Sellado herméticamente	★ ★ ★	★ ★	-
Operación horizontal	★ ★ ★	★ ★	★
Sin flujo de enfriamiento (cuerpo de agua abierto) ³	★ ★ ★	-	-
Temperatura ambiente alta (mayor que la placa de identificación)	★ ★ ★	★	-
Agua potable (requiere NSF / ANSI-61)	N/A	★ ★ ★	-
Alto número de ciclos y expectativa de vida alta	★ ★ ★	★ ★	-

ESTÁNDAR ★ BUENO: ★ ★ MEJOR: ★ ★ ★ NO RECOMENDADO: -

¹ Sistema de motor de imanes permanentes MagForce™

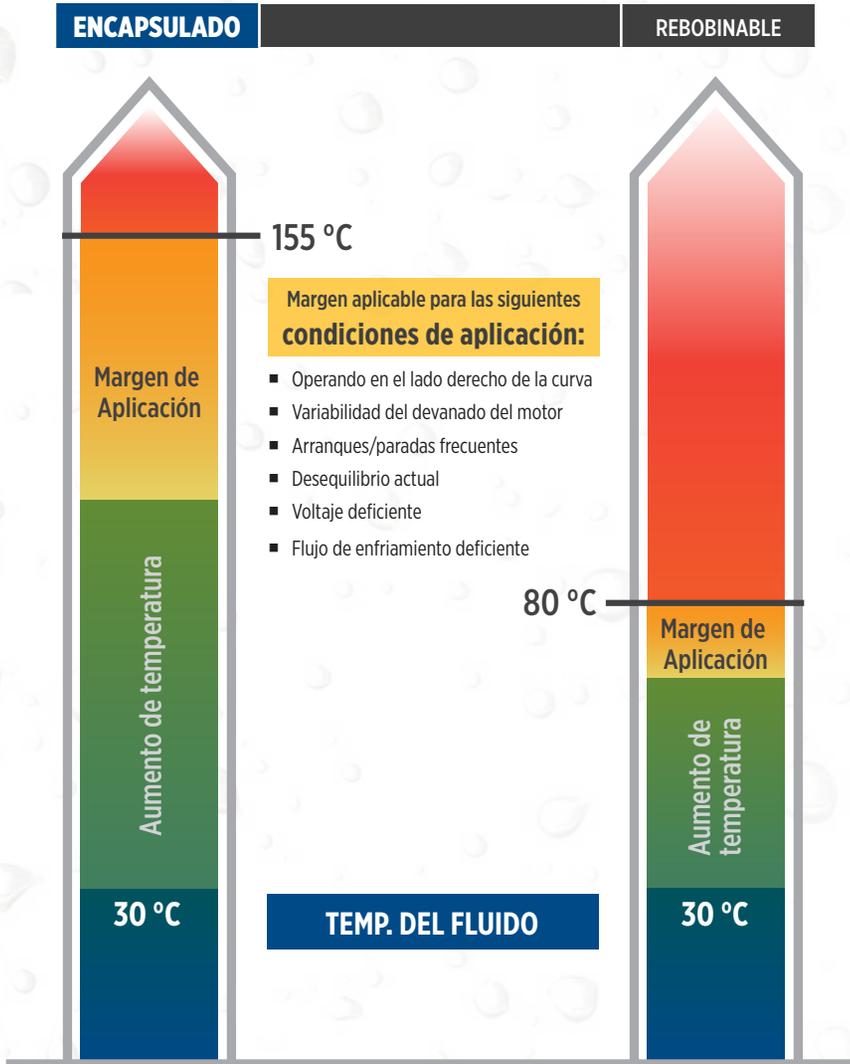
² Los motores encapsulados FE se pueden encontrar en FE SELECT para configurarlos fácilmente con bombas y controles

³ Las clasificaciones de alta temperatura brindan la mejor confiabilidad



¿QUÉ TIPO DE MOTOR SUMERGIBLE DE 6" ES EL INDICADO PARA SU APLICACIÓN?

TEMPERATURAS DE APLICACIÓN



ESPECIFICACIONES & RENDIMIENTO

	ENCAPSULADO	REBOBINABLE
Clasificaciones de caballos de fuerza	5-60	5-60
Densidad de potencia típica (hp/pulg)	0.66 hp/pulg	0.60 hp/pulg
Velocidad nominal	3450	3450
Tolerancia de voltaje de la placa de identificación	+10% / -10%	+6% / -10%
Clasificación de aislamiento del motor	Class F (155 °C)	N/A ⁴
Clasificación de servicio	Continuo	Continuo
Temperatura de ambiente típica de la placa de identificación	30 °C (86 °F)	30 °C (86 °F)
Clasificación de aplicación de alta temperatura máxima disponible	90 °C (194 °F) ⁵	60 °C (140 °F) ⁶
Flujo de enfriamiento requerido	0.5 ft/s	1.0 ft/s
Clasificación de inmersión	500 psi	350 psi
Temperatura de almacenamiento	-40 °C a 55 °C (-40 °F a 130 °F)	-20 °C a 70 °C (-4 °F a 158 °F)
Ciclos de prueba de laboratorio	Más de 1,000,000	20,000
Comprobación de la solución de llenado previo a la instalación	No Requerido	Recomendado
Montaje de la bomba	NEMA	NEMA
Certificación de agua potable	NSF/ANSI-61	Ninguna
Certificación eléctrica de motores	ANSI/UL 778 CSA	Ninguna

⁴ Por debajo de las clasificaciones IEC más bajas para clases de aislamiento de alambre magnético

⁵ Franklin Electric ofrece diseños estándar HiTemp 90°

⁶ Requiere fecha y mantenimiento de componentes de goma