

# CERUS<sup>®</sup> X-DRIVE

*OFRECE MÁS. PIENSA EN FRANKLIN.*



# TU ALIADO EN SISTEMAS DE BOMBEO



## BOMBAS DE ALTO RENDIMIENTO

Suministre agua para trabajos de cualquier tamaño con nuestro portafolio de bombas sumergibles y de superficie.



## MOTORES LEGENDARIOS

Rendimiento inigualable impulsado por nuestros legendarios motores sumergibles, incluido el motor de alta eficiencia MagForce™.



## ALTA INGENIERÍA EN VARIADORES

Línea innovadora de tableros de arranque y accionamiento, diseñados específicamente para facilitar su uso en aplicaciones de movimiento de aire, industria general y bombeo de agua.



## CERUS® X-DRIVE

Diseñado para aplicaciones de hasta 700 HP, el Cerus® X-Drive es el variador todo incluido de Franklin Electric que ofrece soluciones para una gran variedad de mercados. El variador X-Drive tiene un firmware específico de la aplicación y configuraciones mejoradas que controlan y protegen los motores para las aplicaciones más exigentes en bombas, HVAC y mercados industriales. Disponible en múltiples configuraciones, incluyendo sumergibles y centrífugas. Estos variadores están hechos para durar y pensados para cumplir con todos sus requerimientos.

Combine este producto con nuestros legendarios motores y bombas para maximizar el rendimiento de su aplicación. Todo esto está respaldado por el mejor equipo de soporte de la industria, asegurándole que no frenemos su negocio.

**OFRECE MÁS. PIENSA EN FRANKLIN.**



## EL VARIADOR IDEAL PARA SUS REQUERIMIENTOS

### EQUIPADO PARA SU APLICACIÓN

- Optimice el proceso de configuración con un firmware específico de la aplicación que pre-programa configuraciones para arranques rápidos, fáciles y que ofrece protección confiable para cualquier proyecto
- El control PID dual y previo proporciona una presión constante y mejora la modalidad con opciones de control externo o en cascada
- Reactancia de CC incorporada para aplicaciones de 50 HP y superiores para mitigación de armónicos
- Integración perfecta en SCADA y sistemas de automatización utilizando comunicaciones Modbus RTU y BACnet
- Diseñado con una pantalla extraíble UL tipo 4X que se puede montar de forma remota sin cubiertas ni protección ambiental adicionales
- Controlador Lógico Programable (PLC) integrado para aplicaciones industriales avanzadas
- La forma compacta ofrece un espacio reducido y una densidad de potencia líder en la industria (caballos de fuerza por pulgada cúbica), que se traduce en un tablero más pequeño
- La versatilidad de conversión de fase listada en UL permite entrada monofásica o trifásica

### VELOCIDAD VARIABLE, AHORROS CONSTANTES

- Al hacer funcionar su motor para satisfacer la demanda de su aplicación, el X-Drive puede reducir los costos de energía hasta un 50%
- La velocidad variable del motor permite un arranque suave, lo que protege la vida útil de su equipo y ofrece ahorros a largo plazo

### INSTALACIÓN SIMPLE

Descubra una experiencia de instalación increíblemente intuitiva, con parámetros específicos de la aplicación preestablecidos según los estándares de la industria para ventiladores de suministro o extracción, torres de refrigeración y bombas de circulación.

### MERCADOS & APLICACIONES

<b>Agricultura</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Irrigación</li> <li>• Ganado</li> </ul>
<b>Municipal</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bypass de alcantarillado</li> <li>• Estaciones de elevación</li> </ul>
<b>Minería &amp; Construcción</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Desagüe</li> <li>• Eliminación de lodos y residuos</li> <li>• Reutilización de aguas residuales</li> <li>• Supresión de polvo y fuego</li> <li>• Equipo de evaporación</li> <li>• Agua procesada</li> </ul>
<b>Comercial</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aumento de presión</li> </ul>
<b>Industrial</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Torque constante</li> <li>• Equipo rotativo</li> <li>• Cintas transportadoras</li> <li>• Trituradoras de rocas</li> <li>• Compresores</li> </ul>
<b>HVAC</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bombas de recirculación</li> <li>• Torres de enfriamiento</li> <li>• Ventiladores de suministro</li> <li>• Ventiladores de escape</li> <li>• Controladores de aire</li> </ul>
<b>Petróleo &amp; Gas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Transferencia de agua, aceite y lodo</li> <li>• Recirculación de lodo de perforación</li> <li>• Refuerzo del tanque de almacenamiento de combustible</li> <li>• Bombas de fondo de pozo (controles de superficie)</li> </ul>

### RANGO DE RENDIMIENTO DEL X-DRIVE

HP	Voltaje	Corriente Máx
1 HP - 100 HP	200-208V	322 A
1 HP - 125 HP	230V	322 A
1 HP - 700 HP	480V	930 A
1 HP - 700 HP	575V	675 A



# Franklin Electric

[www.franklinagua.com](http://www.franklinagua.com)



*Los equipos de soporte dedicados de Franklin Electric lo respaldan en cada paso del camino. Nuestros productos y servicios están respaldados por características únicas de Franklin Experience:*



Acceso a los principales profesionales de soporte técnico e ingenieros de servicio de campo de la industria.

 **FE SELECT**



Capacidad de dimensionar, configurar, cotizar y cotizar con FE SELECT™.

¡Visite nuestra página web de producto!

